



OTANI

機械式定着金物

DBヘッド

一般社団法人
建築構造技術支援機構 (SABTEC) 評価 11-03R3





(株)ディビーエスのDBヘッド定着工法を導入

機械式定着金物 DBヘッド

高密度配筋対策のNEWスタンダード

近年、鉄筋工事における鉄筋の高強度化や大径化に伴い、仕口部での納まりが煩雑になることでコンクリートのまわりが悪くなり、建物の品質確保が難しくなっています。また、熟練工の不足による工期の長期化など、施工管理上の問題も生じています。

DBヘッド定着工法が、問題を解消！

工期短縮

- 従来の工法に比べ施工がきわめて簡単のため、工期短縮につながります。
- 曲げアンカーが無いため、運搬、荷揚げ、施工の作業性が向上します。

現場加工が不要

- 工具やグラウト等の補助材料が不要のため、現場での加工が無く、製品の品質がそのまま信頼性につながります。

提案型製品

- 品質と信頼性、作業の容易さ、工期短縮など、施主様への提案につながる製品です。

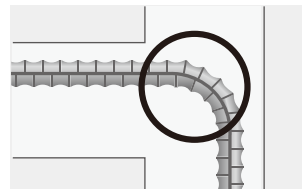
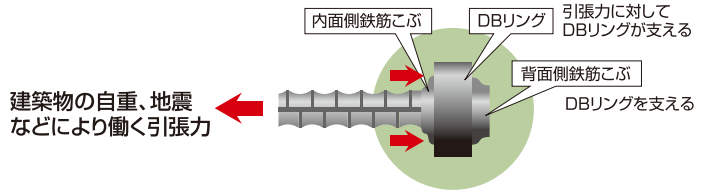
品質と信頼性

- 仕口部でのコンクリートのまわりが良く、過密配筋による定着不良を解消します。
- 製品に接合面・溶接面が無く、リングの定着が目視で確認できるため信頼度が高くなります。

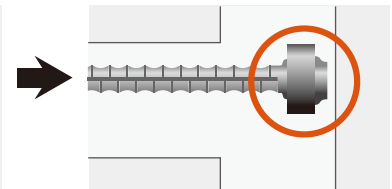
■DBヘッド定着工法とは

DBヘッド定着工法は、鉄筋の先端にダクタイル鋳鉄製のリングを取り付け、リング両側の鉄筋を加熱・加圧し、こぶを形成させて固定する工法です。リング部分の支圧作用が曲げアンカーの代替となり、施工部の配筋が簡略化されることで作業工程の短縮につながります。

OTANIでは(株)ディビーエスのDBヘッド定着工法を導入し、施工管理上の問題を解消します。

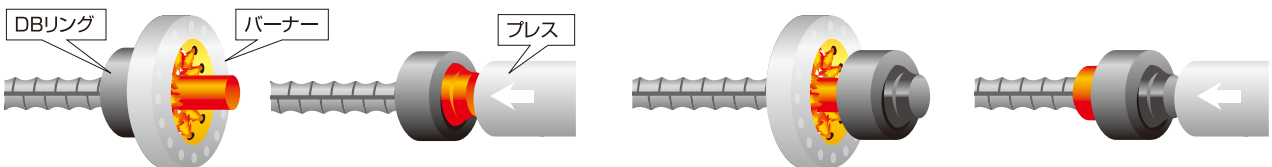


〔従来の工法〕



〔アンカーの代わりにリングを取り付け〕

■DBヘッド製造工程



外側の鉄筋を加熱 >>>>>>> 加熱した鉄筋を加圧 >>>>>>> 内側の鉄筋を加熱 >>>>>>> 加熱した鉄筋を加圧

DBヘッド定着工法と VCONだからできる 3つのバリュー

OTANIでは、鉄筋の製造からDBヘッドの取り付け加工まで、
社内の一貫したラインで行なっています。

DBヘッド定着工法とVCONのコラボレーションにより、
定着金物に新たな価値が生まれます。



1

効率的

●VCON、DBヘッド共に、発注
と納期管理が一括で行なえます。

2

施工管理が容易

●鉄筋1本1本の両面に「鋼種・サイズ」が
50cm間隔で表示されているため、現場で
の作業において「鋼種・サイズ」が目視で確
認でき、施工管理が容易になります。

●オリジナル製品「SUPER VCON」では、
製品1本ごとに表示した識別番号の管理によ
り、結束をバラした後の製品品質も確認でき、
1本単位で「鋼材検査証明書」との照合が
可能になるなど、信頼性がさらに向上します。

3

一貫した品質管理

●OTANIではVCONの製造か
らDBヘッドの加工まで、妥協を
排除した工程管理、検査体制を
とっています。DBヘッドは母材
から加工品まで一貫した品質管
理体制によって製造されています。

従来の工法



DBヘッド定着工法

柱梁接合部にスペースが出来、コンクリートまわりが良くなります。



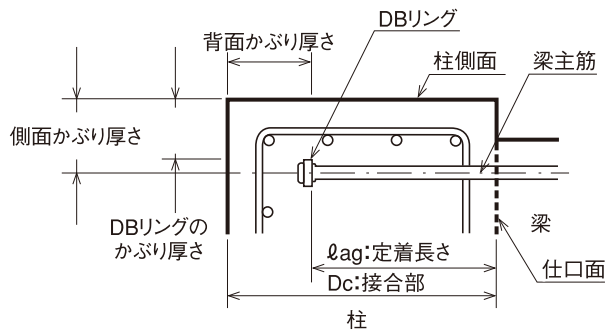
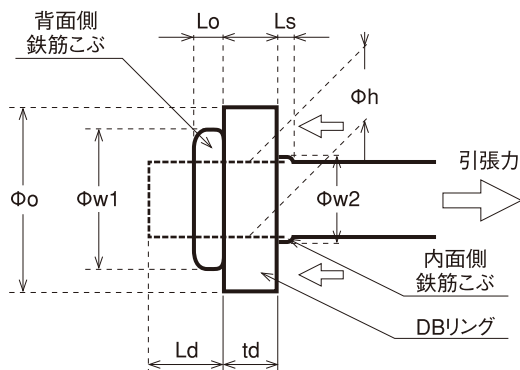
全国の現場で採用されている確かな実績があります。

■DBヘッド寸法および各部の標準寸法

鉄筋呼び名	外径 Φ_o (mm)	孔径 Φ_h (mm)	板厚 td (mm)	支圧面積比 α_p	背面側鉄筋こぶ		内面側鉄筋こぶ	
					突出長さ Lo	直径 Φ_w1	膨らみ長さ Ls	直径 Φ_w2
D16	40	18.0	10	5.3	10	24	11	19
D19	45	20.5	12	4.5	11	29	13	23
D22	55	24.0	14	5.1	13	33	15	26
D25	60	27.0	15	4.6	15	38	18	30
D29	70	31.0	18	5.0	17	44	20	35
D32	80	34.0	20	5.3	19	48		38
D35	85	37.5	21	4.9	21	53		42
		39.5						46
D38	95	41.5	23	5.2	23	57	49	
D41	100	44.5	25	4.9	25	62		

〔鋼 種〕 SD295A SD345 SD390 SD490

■各部の名称



人と鉄のあいだに



大谷製鉄株式会社 〒934-8567 富山県射水市奈呉の江8番地の4
OTANI STEEL CORPORATION TEL(0766)84-6151(代) FAX(0766)84-1999 www.e-osc.co.jp

大豆インキを使用し、環境にやさしい「水なし印刷」を採用しています。

ISO9001認証取得
ASRP審査資格要件適合