

Traceability System

— SUPER VCON と STANDARD VCON との比較 —

品質保証を徹底させた、トレーサビリティ体制の構築。

OTANIでは徹底した品質保証を実現するために、お客様にお届けする製品1本単位の識別番号をデータ管理。その製品に使用した原材料の配合にまで遡ることのできる「トレーサビリティ体制」を構築しています。

現場において製品の結束を外した後や切断をした後はもちろん、施工後も製品ごとの使用箇所が把握できロットの確認が行えるため、完全なロット追跡を実現しました。現場のどこに何をを使用したのかというトレーサビリティを必要とされる工事や耐震性などにこだわる工事に、より厳しい管理を要求される施主の方に、そして現状の製品管理に不満をもつユーザーや現場の生の声に、OTANIは先進の品質管理システムで応えます。

トレーサビリティの手順								
ご確認のステップ	確認可能な品質データ	SUPER VCON			STANDARD VCON			確認のための帳票類
お客様のご確認	加工/施工後のご確認	○			—			鋼材検査証明書(ミルシート) タグ
	荷姿でのご確認	○			○			
営業課受付(ロット確認)	ミルシートによる ●溶鋼番号の確認 ●識別番号の確認	○	○	○	○	—	—	品質データに直結 溶鋼番号の確認 溶鋼番号が特定できなくなる可能性が高いです。
出荷工程	●出荷日時 ●出荷明細 ●出荷後の在庫数量の確認	○	○	○	○	—	—	出荷案内書 荷渡指図書 副票
検査工程	●検査合格品であることの確認	○	○	○	○	—	—	溶鋼番号合格リスト・溶鋼番号不合格リスト
	●最終検査の確認 [強度・曲げ性・外観・形状・寸法・質量]	○	○	○	○	—	—	機械試験データ表 異形棒鋼寸法質量測定表 テストピース採取表
圧延工程	●製造工程の確認	○	○	○	○	—	—	精整日報・加熱炉日報
	●製造工程内検査の確認 [1本の質量・1本の表示・1組の質量 外観検査・識別番号の表示・製品の長さ サイズ・鋼種・冷材ピレットの外観]	○	○	○	○	—	—	精整外観検査日報 粗中間製品検査日報 冷材ピレット外観検査 製品検査日報
連続鍛造工程	●製造工程の確認	○	○	○	○	—	—	連続鍛造日報・ピレット識別管理表
	●製造工程内検査の確認 [ピレットの外観・形状・質量]	○	○	○	○	—	—	ピレット外観検査
製鋼工程	●製造工程の確認 ●製造工程内検査の確認 [化学成分・鋼種] ●スクラップの銘柄別使用量	○	○	○	○	—	—	電炉操業日報 分析試験成績表 主原料配合表
資材受入工程	●スクラップの受入種類 ●副原料の成分・種類	○	○	○	○	—	—	主原料入荷報告書 主原料検収票 副原料品質成績書

独自のWebシステムにより流通とメーカーが一体化

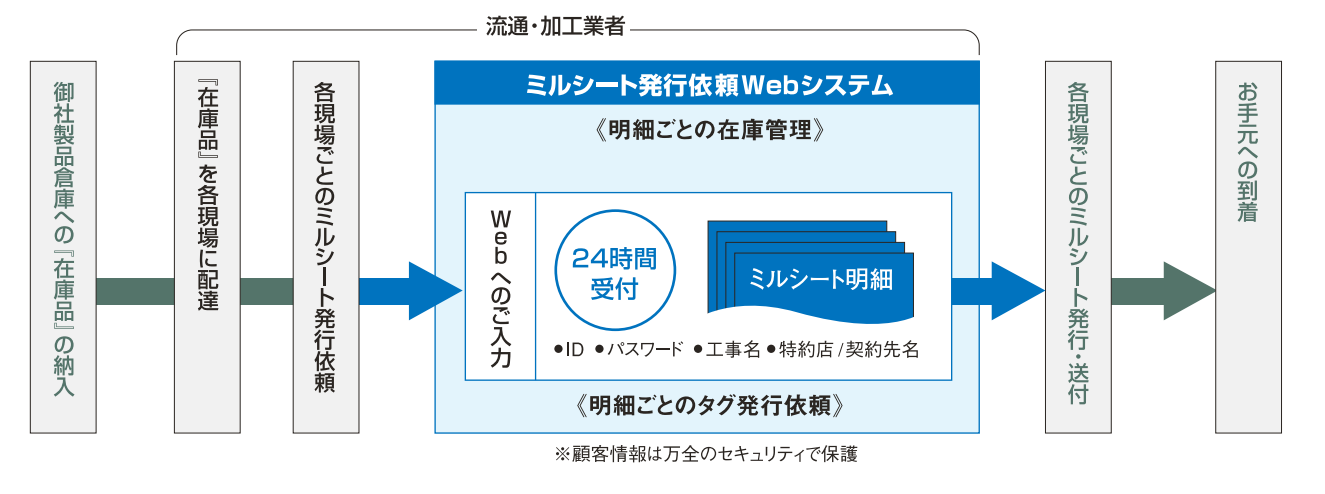
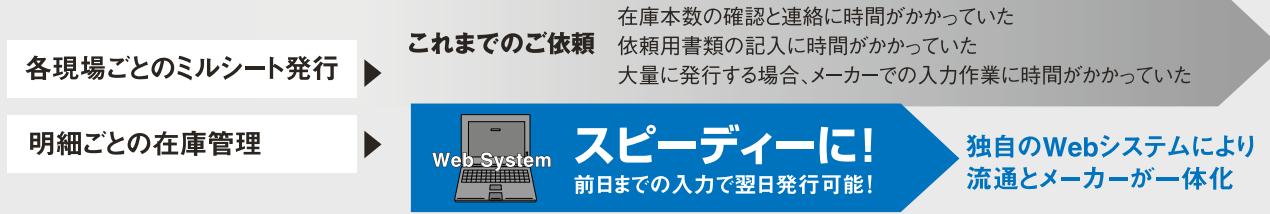
より確実に、よりスピーディーに。

OTANIでは、流通・加工業者様からご依頼されたミルシートの発行・確認作業の効率化をはかるために、2006年から「ミルシートWebシステム」を導入しています。これまでも、ご登録いただいた倉庫に納入した製品の明細(鋼種・呼び名・溶鋼番号・本数)を管理し、出荷された数量との整合の確認を徹底しておりましたが、「ミルシートWebシステム」で情報を流通と共有することにより、正確でスピーディーな情報管理が可能となっています。

ミルシートWebシステム [Mill Sheet Web System]

ミルシートのWeb化で、スピーディーな対応が可能に。

『在庫販売』のメリットを最大限に活かします。



ミルシートWeb化のメリット

- メリット 1** 24時間の受付が可能となり、お客様の必要とするタイミングに答えられます。
- メリット 2** 明細ごとの在庫管理が可能になります。
- メリット 3** 同時に明細ごとの『タグ』の発行が依頼できます。
- メリット 4** PCにより、正確でスピーディーな管理が可能になります。
- メリット 5** SUPER VCONをご使用いただくことにより、鉄筋との確認がさらに確実になります。

※流通・加工業者を対象としており、ご利用には製品倉庫への継続的な在庫品の納品など、一定の条件がございます。詳しくは弊社担当者にお問合せください。